



Nowy KASTOwin.
Dzieło sztuki dla produkcji seryjnej.



Więcej niż wyjątkowy: Nowy KASTOwin.

Istotą dochodowych zautomatyzowanych przecinarek są dwa elementy:
wysoka wydajność cięcia oraz krótkie przestoje.

Nowe, w pełni automatyczne przecinarki taśmowe z linii KASTOwin zostały zaprojektowane do seryjnego cięcia materiałów pełnych, rur oraz profili. Zaprojektowany i wyprodukowany w Niemczech, w naszych zakładach produkcyjnych w Achern (w północnym Schwarzwaldzie) i Schalkau (Turyngia), KASTOwin stwarza idealne warunki do optymalnej wydajności.

Nowy KASTOwin jest teraz dostępny w pięciu rozmiarach:

- Od KASTOwin 3.3 o zakresie cięcia 330 x 350 mm przez KASTOwin A 4.6, 5.6, 8.6 do KASTOwin A 10.6 do cięcia przekroju 1060 x 1060 mm



Zwiększ swoją produktywność.

KASTOwin MA KILKA ZALET OSZCZĘDZAJĄCYCH CZAS:

- Adaptacja do konkretnego zastosowania wykorzystując modułarny system
- Podawanie materiału oraz posuw realizowany poprzez serwonapędy i wrzeciona kulowe
- Ruchome ramię prowadnicy ustawiane automatycznie w zależności od przekroju ciętego materiału
- Szybkie i łatwe programowanie za pomocą kolorowego ekranu dotykowego
- Zwiększona żywotność ostrza piły taśmowej dzięki *SmartControl*
- Skokowe podawanie w przypadku cięcia krótkich elementów

EFEKTYWNY I INNOWACYJNY.

Nowe modele KASTOwin łączą solidną inżynierię z innowacyjną technologią sterowania. Odporna na odkształcenia głowica tnąca KASTOwin oferuje wyższą absorpcję drgań niż konwencjonalne konstrukcje żeliwne. Ciężka konstrukcja pozostałej części struktury stalowej ma jeden cel: zapewnienie działania piły taśmowej tak cicho jak to tylko możliwe przy największej precyzji.

Nowy system KASTOrespond, opracowany specjalnie dla tej serii maszyn, zapewnia idealną kalibrację urządzenia dla wszystkich typów materiałów i jest dostępny dla wszystkich rozmiarów. System stale monitoruje siły działające na narzędzie i inteligentnie dostosowuje posuw. Operator potrzebuje jedynie istotnych danych do programowania, takich jak długości cięcia i ilości materiału przeznaczonego do cięcia. KASTOwin dba o resztę.





PO PROSTU LEPSZY:

- Efektywne wykorzystanie materiału.
Odcinek resztkowy 35 mm (60 mm dla KASTOwin 3.3)
- Nowy układ: napęd i czujnik są oddzielone od przestrzeni roboczej, zapewniając niezawodne i bezproblemowe działanie
- Kluczowe parametry są wprowadzane do przyjaznego dla użytkownika sterownika *SmartControl*. Proste uruchomienie przecinarki przez wprowadzenie długości cięcia, ilości i opisu materiału
- Kontrola posuwu poprzez wrzeciono kulowe
- Materiałowe imadła zaciskowe z bocznym przesuwem siłownika, gwarantują niezawodne automatyczne cięcie
- Precyzyjne i sprawne działanie dzięki bezluzowym prowadnicom liniowym w obu kolumnach
- Szczotka do usuwania wiórów z napędem
- Hydraulicznie zaciskane prowadnice taśmy
- Możliwość współpracy z przenośnikami rolkowymi
- Cichy, energooszczędny, zwarty agregat hydrauliczny
- Wysoka wydajność cięcia z imponującą powtarzalnością

EKSPERCKA PRECYZJA.

Nowo opracowana seria przecinarek KASTOwin osiąga dokładność cięcia $\pm 0,1$ mm / 100 mm długości cięcia oraz prędkość cięcia do 150 m / min.

Jest to możliwe dzięki wrzecionom kulowym, serwowym napędom, głowicy tnącej oraz bezluzowym prowadnicom liniowym imadła.

Aby zmaksymalizować wydajność, znacznie poprawiamy zakres wykorzystania materiału przez minimalizowanie długości odpadu do 35 mm (60 mm dla KASTOwin A 3.3) w trybie automatycznym.

WYDAJNOŚĆ JEST NORMĄ.

Kompleksowe wyposażenie standardowe zapewnia lepszą wydajność. Wysoka wydajność cięcia w połączeniu z szybkim ustawieniem i optymalnym manipulowaniem materiałem znacznie zmniejsza koszty cięcia.



High-tech masowej produkcji: większa wydajność, większa efektywność.

Nowa przecinarka taśmowa KASTOwin posiada imponujące właściwości, takie jak ekstremalnie płynna praca, wysoka wydajność cięcia oraz długa żywotność narzędzia. Wszystko to dzięki stabilnej konstrukcji głowicy tnącej, zoptymalizowanej pod kątem tłumienia wibracji wysokiej wydajności cięcia i trwałości.

| DANE TECHNICZNE KASTOwin | | A 3.3 | A 4.6 | A 5.6 | A 8.6 | A 10.6 |
|--|-------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|
| Zakres cięcia | mm | 330 | 460 | 560 | 860 | 1.060 |
| Zakres cięcia [H x W] | mm | 330 x 350 | 460 x 460 | 560 x 560 | 860 x 860 | 1.060 x 1.060 |
| Podawanie materiału, pojedynczy skok | mm | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Opcjonalnie długość posuwu prostego | mm | 1.500 | 1.500 | 1.500 | – | – |
| Wielokrotne podanie | mm | 9.999 | 9.999 | 9.999 | 9.999 | 9.999 |
| Minimalna długość ciętki | mm | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Minimalny cięty przekrój | mm | 10 | 10 | 10 | 20 | 20 |
| Odcinek reszkowy w cyklu automatycznym | mm | 60 | 35 | 35 | 35 | 35 |
| Prędkość cięcia, płynnie regulowana | m/min | 12 – 150 | 12 – 150 | 12 – 150 | 12 – 90 | 12 – 90 |
| Silnik piły, częstotliwość regulowana | kW | 4,0 | 4,0 | 5,5 | 5,5 | 7,5 |
| Zużycie energii urządzenia standardowego | kW | 6,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 12,0 |
| Piła taśmowa | mm | 5.090 x 34 x 1,1 | 6.096 x 54 x 1,3 | 7.067 x 54 x 1,6 | 9.394 x 67 x 1,6 | 10.422 x 80 x 1,6 |
| Opcjonalna piła taśmowa | mm | 5.090 x 41 x 1,3 | 6.096 x 41 x 1,3 | 7.067 x 54 x 1,3 | 9.394 x 80 x 1,6 | 10.422 x 67 x 1,6 |
| Obsługiwana wysokość materiału | mm | 700 | 700 | 700 | 700 | 700 |
| Długość | mm | 1.350 | 1.650 | 1.650 | 2.605 | 2.605 |
| Szerokość | mm | 2.330 | 2.900 | 3.300 | 4.270 | 4.750 |
| Wysokość | mm | 1.850 | 2.030 | 2.280 | 3.200 | 3.590 |
| Waga | kg | 2.050 | 3.000 | 3.800 | 8.500 | 11.000 |

Kompleksowy program i pełna gama akcesoriów:

- Wykrywanie pozycji 0. W pełni automatyczne pozycjonowanie pierwszego cięcia
- Pakiet bezpieczeństwa monitorowania piły taśmowej, przepływu chłodziwa i zerwania piły taśmowej
- Projekcja linii cięcia laserem
- Lampa LED
- Mała ilość elementów wymagających smarowania
- Wąż do czyszczenia obszaru roboczego
- Regulacja siły zacisku imadła
- Transporter wiórów
- Dodatkowy transporter wiórów wysokość wyrzutu 1000 mm
- Performance package – mocniejsze napędy oraz podwójna szczotka czyszcząca
- Ogrzewanie szafy sterowniczej, podgrzewanie chłodziwa oraz specjalny olej hydrauliczny do pracy w niskich temperaturach

- Chłodzenie układu hydraulicznego i szafy sterowniczej
- Hydrauliczny docisk do cięcia w warstwach (dla KASTOwin 3,3 / 4,6 / 5,6)
- Stalowa lakierowana wanna pod maszyną
- Rolka pionowa
- Przenośniki rolkowe po stronie podawania i odbioru materiału, w różnych długościach i typach

Wariant KASTOwin F:

- Zestaw docisków górnych do cięcia wiązek (dla KASTOwin 3,3 / 4,6 / 5,6)
- *AdvancedControl* z większym wyświetlaczem
- Podajnik o skoku 1500 mm (3,3 / 4,6 / 5,6)
- Napędzany przenośnik rolkowy wbudowany w maszynę.
- Pochyły magazynek (3.3)
- Podwójny przenośnik rolkowy (3,3 / 4,6 / 5,6)
- Magazyn łańcuchowy (4.6)



Szybki dobór przenośników rolkowych.



| QUICKFINDER KASTOwin | | A 3.3 | A 4.6 | A 5.6 | A 8.6 | A 10.6 |
|-------------------------------------|-----|-------|-------|-------|-------|--------|
| Nośność | t/m | 2,0 | 3,0 | 3,0 | 9,0 | 9,0 |
| Krótki przenośnik rolkowy 3 R | | ■ | ■ | ■ | | |
| Krótki przenośnik rolkowy 5 R | | ■ | ■ | | | |
| Podawanie materiału 2 metry | oA | | | | | |
| | mA | | | | ■ | ■ |
| Podawanie materiału 3 metry | KR | | | | ■ | ■ |
| | oA | ■ | ■ | ■ | | |
| | mA | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Podawanie materiału 4 metry | KR | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | oA | | ■ | ■ | | |
| Podawanie materiału 5 metrów | mA | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | KR | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Rozszerzenie o 2 metry wolnostojący | oA | ■ | | | | |
| | mA | | | | | |
| Dodatkowy napęd | KR | | | | | |
| | oA | | ■ | ■ | | |
| Odbiór 1 metr | mA | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | SfB | ■ | ■ | ■ | | |
| Odbiór 2 metry | oA | | | ■ | | |
| | mA | | | | | |
| SfB | | | | | | |
| Rolki pionowe | | | ■ | ■ | | |
| Regulowane rolki pionowe | | ■ | ■ | ■ | | |

oA = bez napędu mA = z napędem KR = powrót chłodziwa SfB = burty boczne

Kompletny program KASTO: Ekonomiczne cięcie i magazynowanie metalu.

SPECJALIZACJA NA CAŁEJ LINII.

Od ponad 170 lat firma KASTO jest doceniana za jakość i innowacyjność. Oferuje pełną gamę przecinarek do cięcia metalu, jak również systemów automatycznego magazynowania. Dzięki nieustannemu rozwojowi nowych technologii i ciągłemu procesowi optymalizacji koncepcji maszyn, firma KASTO osiągnęła status lidera rynku cięcia i składowania.

PRZECINARKI KASTO.



Od podstawowych pił ramowych do wysokowydajnych, automatycznych przecinarek taśmowych odpowiednich do ekonomicznego obrabiania dłużyc, bloków lub płyt wszystkich klas, KASTO ma najlepsze rozwiązania dla każdego wyzwania. Uniwersalne przecinarki taśmowe i tarczowe do lekkich i średnich zastosowań, piły ramowe, korzystające z opatentowanego przez KASTO ruchu cięcia oraz produkcyjne przecinarki taśmowe i tarczowe, przeznaczone do cięcia średnio trudnych i trudnych materiałów.

SYSTEMY MAGAZYNOWANIA KASTO.



Szybki dostęp, optymalne wykorzystanie przestrzeni i dokładny przegląd przechowywanych materiałów – to doskonale cechy systemu magazynowania Kasto. A to jeszcze nie wszystko! W pełni zautomatyzowane centra tnące, wspornikowe systemy do przechowywania dłużyc i systemy do magazynowania blach lub magazyny kasetowe i systemy kompletacji, oraz systemy zarządzania i sterowania. KASTO jako dostawca wszystkich elementów z jednego źródła oferuje zarówno sprzęt, jak i oprogramowanie.

SERWIS KASTO.



Kompleksowy program serwisowy KASTO obejmuje między innymi: uruchomienie i szkolenia, wsparcie techniczne, umowy serwisowe, łatwo dostępne części zamienne i serwis na miejscu. Obsługa klienta obejmuje indywidualne doradztwo KASTO i natychmiastowe wsparcie dzięki wykwalifikowanemu personelowi świadczącemu usługi teleserwisu. Niezawodny serwis KASTO dostępny jest na całym świecie.

Przedstawiciel KASTO w Polsce:



KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestraße 14
77855 Achern/Niemcy
Telefon +49 7841 61-0
Telefax +49 7841 61-355
E-Mail kasto@kasto.de
Internet <http://www.kasto.de>

in.tech
Innowacyjne Technologie

in.tech Innowacyjne Technologie Sp. z o.o.
ul. Lencwicza 2a, 01-493 Warszawa
Tel. +48 22 861 95 01
Fax +48 22 638 92 40
Internet <http://www.kasto.pl>